

Schmierstoff-Prüfgerät nach Brugger (DIN 51347)

Ziel der Untersuchungen:

Ermittlung von Kennwerten des Schmierstoffes bezüglich seines Verhaltens bei einer Gleitbeanspruchung im Mischreibungsgebiet

Kurzbeschreibung:

Der Schmierstoff wird in einem Reibungssystem geprüft, dass aus einem rotierenden Prüfring und einem mit Prüfkraft darauf drückenden Prüfzylinder besteht. Der Prüfring wird vor Prüfbeginn mit dem zu testenden Schmierstoff übergossen. Die entstehende Verschleißflächengröße ist abhängig von den Schmierstoffeigenschaften.

Der Quotient aus Andrückkraft und erzeugter Verschleißkalotte wird als Belastbarkeit nach Brugger B angegeben.

Ergebnisse des Testverfahrens:

- Belastbarkeitskennwert B in $[N/mm^2]$ nach Brugger

Prüfungsparameter:

- Drehzahl: 960 1/min
- Prüfkraft: 400N
- Hertzsche Pressung zu Beginn: 1400MPa
- Gleitgeschwindigkeit: 1,23m/s
- Werkstoff Kontaktpartner: 100Cr6
- Prüfzeit: 30s (± 1 s)
- Probengeometrie: Prüfzylinder(\varnothing)=18mm
Prüfring(\varnothing)=25mm

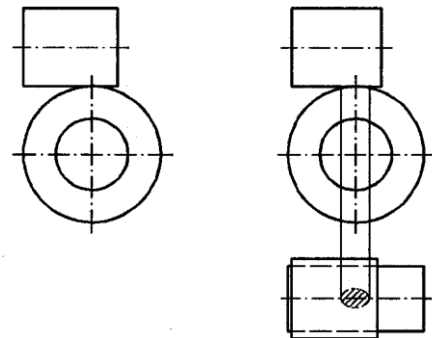


Foto: Schmierstoff-Prüfgerät nach Brugger(oben)
Prüfzylinder und Prüfring (mitte)
Aufbau des Prüfgeräts (unten)

