

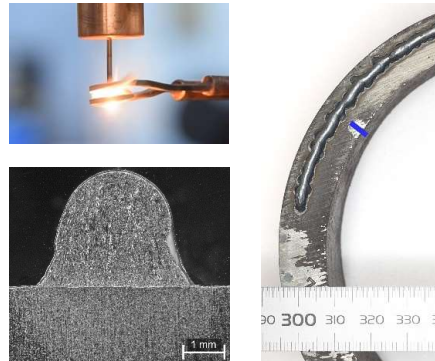
Schwerpunkte: Additive Fertigung

Anwendungen

- additive Fertigung mit Draht auf Basis induktiver Erwärmungsprozesse
- manuelles Laserauftragschweißen für Reparatur, Panzern oder Puffern

F&E-Schwerpunkte

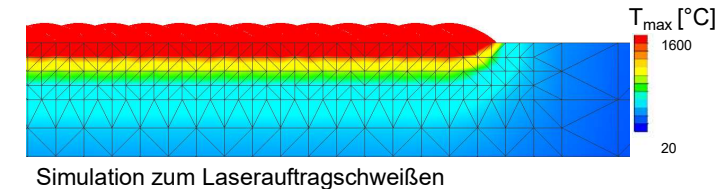
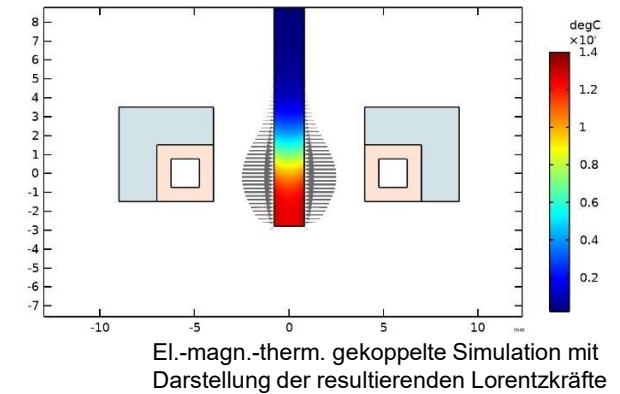
- Entwicklung innovativer Verfahrenskonzepte
- Auslegung sowie numerische Simulation
- quantitative und qualitative thermische Analyse
- Realisierung und Anpassung von Versuchsständen
- Analyse und Qualifizierung der generierten Schichten



Versuche zur additiven Fertigung durch induktives Schmelzen von Stahldraht



Werkzeugreparatur durch manuelles Laserauftragschweißen



Ansprechpartner:

M.Sc. Jonas Kimme

Telefon: +49 371 531-31971

E-Mail: jonas.kimme@mb.tu-chemnitz.de

Dipl.-Ing. (FH) Alexander Fröhlich

Telefon: +49 371 531-38687

E-Mail: alexander.froehlich@mb.tu-chemnitz.de