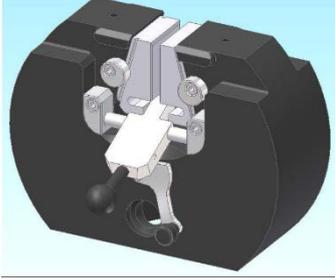




Geräte/Ausrüstungen/ Maschinen	<b>Universalprüfmaschine inspekt 150 kN (Fa. Hegewald &amp; Peschke)</b>	
<b>Technische Angaben</b>		
Mechanischer Aufbau:	<ul style="list-style-type: none"><li>• <math>F_{max} = 150 \text{ kN}</math></li><li>• Arbeitsraumbreite: 610 mm</li></ul>	
Verfahrgeschwindigkeit:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Prüfgeschwindigkeit: 0,005 - 500 mm/min bei Volllast</li><li>• Rücklaufgeschwindigkeit: 500 mm/min</li></ul>	
Kraftmessung:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Messbereich: im Bereich 0,4 - 100 % der Nennlast Klasse 1</li><li>• Auflösung der Kraftmessung: +/- 180.00 digits bei 20 ms Integrationszeit</li></ul>	
Traversenwegmessung:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Auflösung der Traversenwegmessung: 0,015 <math>\mu\text{m}</math></li></ul>	
Abmessung und Gewichte:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Maschine: 1080 mm x 700 mm x 2400 mm, 1100 kg</li><li>• Steuercontainer: 600mm x 900 mm x 750 mm, 90 kg</li></ul>	
Standardfunktion:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Kraft-, Weg, Dehnungsregelung</li><li>• Überlastschutz, automatische Kraftkalibration, Probenbruchdetektor, Return-Funktion</li><li>• Manuelle Feinpositionierung der Traverse</li><li>• Einrichtbetrieb über Handtastatur</li></ul>	
Anschlussbedingung:	<ul style="list-style-type: none"><li>• 3P/PE/400 V/50 Hz/ (TN - Netz) 4,0 kW</li></ul>	
Kraftmesszelle R 150 kN für inspekt	<ul style="list-style-type: none"><li>• Bauform Ring 150 kN</li><li>• Grenzlast: 150 %</li><li>• Bruchlast: 300 %</li><li>• Querlast: 25 %</li></ul>	



Werkzeuge für Raumtemperaturprüfung	<b>Keilspannzeug 250 kN, mit Ankopplungssystem</b>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Anschlussprobenhalter 250 kN, Direktanschluss mit Schutzvisier, für Gewinde-, Schulter- und Schraubenproben (M12)</li> <li>• Kapazität: 250 kN</li> <li>• Probenabmessung: abh. von der Probenspannplatte</li> <li>• Anschlussmaße: R60/30</li> <li>• Abmessungen: Höhe 140 mm, Außendmr. 200 mm</li> <li>• Gewicht: 8 kg</li> <li>• Einschub PV75 für Kugelmuttern R 50 bis 100 kN</li> <li>• Probenspannplatte für Gewindeproben M12</li> <li>• Sondereinspannung für Flachproben bei RT</li> <li>• Keilspannbacken für Flachproben bis 250 kN</li> <li>•</li> </ul>	
Dehnungsmessung für Raumtemperatur	<b>Langwegdehnungsmessgerät MFX 200 mm,</b> motorisches Öffnen und Schließen der Messarme, Serie inspekt 100 - 300 - 1 kN	
Genauigkeitsklasse:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 nach EN ISO 9513 (optional 0,5)</li> </ul>	
Messprinzip:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• optisch-inkremental</li> </ul>	
Messweg:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 200 mm abzgl. Lo</li> </ul>	
Positionierweg:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 120 mm ohne Einschränkung des Messweges</li> </ul>	
Auflösung:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 µm</li> </ul>	
Anzeigefehler:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 0,5 % bzw. 1,5 µm</li> </ul>	
Fehler vom Endwert:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 0,01 %</li> </ul>	
Linearitätsfehler:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 0,005 %</li> </ul>	
Betätigungskraft:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 10 cN</li> </ul>	
Temperatur-Einsatzbereich:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 0 °C...50 °C</li> </ul>	
Gewicht:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 24 kg</li> </ul>	



Standard Anfangsgerätemesslänge Lo:	<ul style="list-style-type: none"><li>• 10...200 mm</li></ul>	
Fehler der Anfangsgerätemesslänge:	<ul style="list-style-type: none"><li>• +/- 0,5 %</li></ul>	
Probendurchmesser:	<ul style="list-style-type: none"><li>• 0 - 50 mm</li></ul>	
Probendicke:	<ul style="list-style-type: none"><li>• 0 - 50 mm</li></ul>	
Probenbreite:	<ul style="list-style-type: none"><li>• 0 - 150 mm</li></ul>	
Dehnungsmessung für Raumtemperatur	<b>Querdehnungsmessgerät MFQ-H für Flachproben,</b> hand-angeklemt, 1Messstelle, Serie Inspekt	
Genauigkeitsklasse:	<ul style="list-style-type: none"><li>• 1 nach EN ISO 9513 (optional 0,5)</li></ul>	
Messprinzip:	<ul style="list-style-type: none"><li>• DMS-Vollbrücke</li></ul>	
Messweg:	<ul style="list-style-type: none"><li>• 4 mm</li></ul>	
Anzeigefehler:	<ul style="list-style-type: none"><li>• 0,2 %</li></ul>	
Fehler vom Endwert:	<ul style="list-style-type: none"><li>• 0,05 %</li></ul>	
Anzeigefehler:	<ul style="list-style-type: none"><li>• 0,6 µm</li></ul>	
Betätigungskraft:	<ul style="list-style-type: none"><li>• 4 N</li></ul>	
Standard Probenbreite Bo:	<ul style="list-style-type: none"><li>• 20 mm</li><li>• » Messbolzen für 12,5 mm und 25 mm vorhanden</li></ul>	
Gewicht:	<ul style="list-style-type: none"><li>• 100 kg</li></ul>	
Probendicke:	<ul style="list-style-type: none"><li>• 0,4 bis 30 mm</li></ul>	
	<b>Hochtemperaturofen bis 1200 °C (Fa. Maytec)</b>	
Ausführung:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Rundofen(Klappofen), 3 Heizzonen, Elektro- Widerstands-Heizung</li></ul>	
Temperaturbereich:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Raumtemperatur bis max. 1200°C frei wählbar, Heizrate max. 20 °C/min</li></ul>	
Heizprinzip:	<ul style="list-style-type: none"><li>• 3-Zonenregelung</li></ul>	
Abmessungen Ofen:	<ul style="list-style-type: none"><li>• außen: Ø ca. 294 mm, Höhe ca. 405 mm; innen: Ø ca. 100 mm, Höhe ca. 300 mm</li></ul>	
Durchgangsöffnung:	<ul style="list-style-type: none"><li>• oben/unten Ø 31 mm (Standard), Anpassung möglich auf max. Ø 55 mm</li></ul>	
elektr. Leistung:	<ul style="list-style-type: none"><li>• ca. 1,2 kW pro Zone</li></ul>	



	<b>Hochtemperatur-Extensometer bis 1500 °C, Serie Inspekt (Fa. Maytec)</b>	
Genauigkeitsklasse:	<ul style="list-style-type: none"><li>• 1 nach EN ISO 9513</li></ul>	
Messprinzip:	<ul style="list-style-type: none"><li>• induktive Differential-Drossel</li></ul>	
Messweg:	<ul style="list-style-type: none"><li>• +/- 10 mm</li></ul>	
Auflösung:	<ul style="list-style-type: none"><li>• 1µm</li></ul>	
Standard Anfangsgerätemesslänge:	<ul style="list-style-type: none"><li>• 11 - 50 mm</li></ul>	
Einsatztemp.:	<ul style="list-style-type: none"><li>• 1500 °C</li></ul>	
Probengeometrie:	<ul style="list-style-type: none"><li>• Flach- und Rundproben</li></ul>	