



Inbetriebnahme eines Rundtaktautomaten

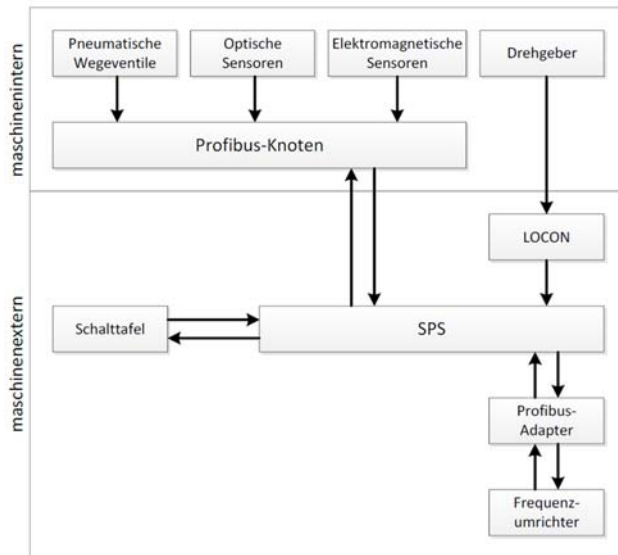
Zielstellung

- Iststands-Analyse
- Auswertung der Sensorik
- Entwurf des Steuerungsprogrammes und Dokumentation
- Erstellung einer Bedienungsanleitung
- Berechnung Montagewirkungsgrad

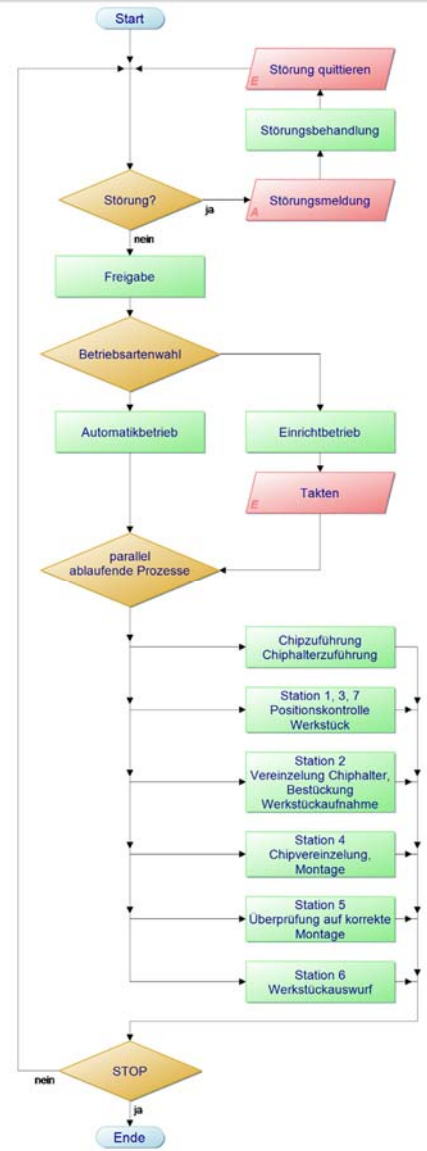


- Rundtaktautomaten der Firma SIM Automation GmbH Heiligenstadt
- entwickelt in Zusammenarbeit mit der Technischen Universität Ilmenau
- ursprünglich als Messemodell und zur Veranschaulichung von Montageprozessen
- Fügen eines Einkaufschips in einen zugehörigen Chiphalter
- Aufstellung im Versuchsfeld der Professur für Montage- und Handhabungstechnik (G20)
- neuer Schaltschrank mit Steuerung von Automationstechnik Schüller GmbH
- Zukünftige Nutzung zu Praktikums-, Forschungs- und Entwicklungszwecken

Inhalt



Signalflussplan des Rundtaktautomaten



Programmablaufplan des Steuerungsprogrammes

Ergebnisse

- Dokumentation über mechatronischen Iststand
- Funktionierendes Steuerungsprogrammes und Dokumentation
- Bedienungs- und Praktikumsanleitung
- Aufführung von Problemen und Optimierungsvorschlägen
- Berechneter Montagewirkungsgrad