

M. Späth<sup>1</sup>, M. Zillmer<sup>1</sup>, P. Karlinger<sup>1</sup>, M. Schemme<sup>1</sup>, M. Gehde<sup>2</sup>  
<sup>1</sup> Rosenheim, <sup>2</sup> Chemnitz

### **Einfluss des zeitabhängigen Materialzustands beim Spritzgießen von rieselfähigen, duromeren Formmassen auf den Prozess und die Bauteileigenschaften**

Die Eigenschaften der Duromere werden im Spritzgießprozess mitbestimmt. Einflüsse auf die chemische Vernetzungsreaktion beeinflussen den Prozess und die Bauteileigenschaften.

Durch die Vernetzungsreaktion ergibt sich ein „parabelförmiger“ Viskositätsverlauf während des Prozesses. Dieser resultiert hauptsächlich aus der im Zyklus stetig steigenden Massetemperatur, die wiederum von den Maschinen- und daraus folgend den Prozess- sowie den Werkzeugparametern abhängig ist. Der Vortrag befasst sich mit der Beeinflussung der Massetemperatur und den sich ergebenden Auswirkungen auf den Prozess und die Bauteileigenschaften.

---

#### **Kontakt:**

Dipl.-Ing Michael Späth

Firma: Hochschule Rosenheim

Telefon: +49 8031 8052636

E-Mail: michael.spaeth@fh-rosenheim.de