

Aufgabenstellung zur Projektarbeit (400h) für Herrn Thomas Mehner

Thema: *Konstruktion eines Tiefziehwerkzeuges*

Zur Kenngrößenermittlung beim Tiefziehen mit Niederhalter ist ein Versuchswerkzeug zu gestalten und zu dimensionieren. Die mit diesem Werkzeug durchzuführenden Untersuchungen sollen auf einer hydraulischen Presse vom Typ PYZ100 S.3 erfolgen.

Hinweise zu Lösung der Aufgabe:

- Schematische Darlegung möglicher Gestaltungsvarianten unter Berücksichtigung der Messung von Kraft und Weg sowie eines einfachen Fertigteilaustrittes
- Auswahl der geeignetsten Variante und Auswahl des dazugehörigen Säulenführungs-gestelles (Maße für Werkzeugraum und Bewegungsgrößen für Stößel und Ziehkissen sind den Maschinenunterlagen zu entnehmen)
- Konstruktion des Tiefziehwerkzeuges für den Anschlagzug bei Beachtung folgender Kenngrößen:

Blechdicke s_0	1 ... 4mm
Ziehstempeldurchmesser d_1	30, 50mm
Ziehverhältnis d_0/d_1	1,3 ; 1,4 ; 1,5 ; 1,6 ; 1,7 ; 1,8

- Die Konstruktion ist für den jeweiligen Größtwert der angeführten Kenngrößen anzufertigen, wobei die anderen Größen tabellarisch anzugeben sind.
- Gesamtdarstellung des Tiefziehwerkzeuges und der dazugehörigen Einzelteilzeichnungen (Werkstattzeichnungen) als CAD-Dateien und als CAD-Ausdrucke mit Hilfe des Programmsystemes Pro/E

Beginn: 17.12.2001
Abgabe: 17.06.2002
Umfang: 400 Stunden

Betreuer:

Dipl.-Ing. H. Rösler
Professur Fertigungstechnik/Umformverfahren
Reichenhainer Straße 70, Zi: A328
Tel.: 0371 / 531-2683
Mail: hubert.roesler@mbv.tu-chemnitz.de

Prof. Dr.-Ing. habil. Birgit Awiszus