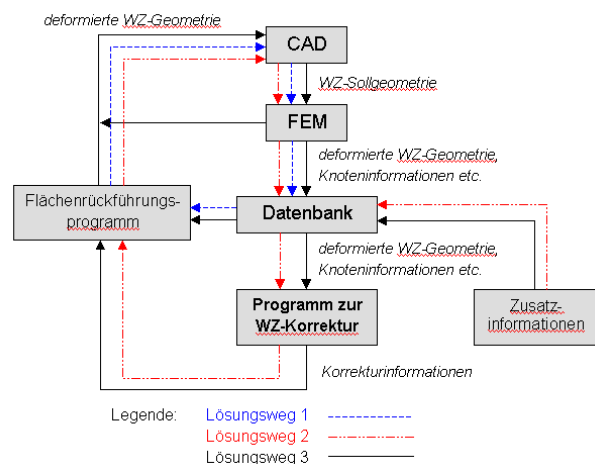


Aufgabenstellung zur Diplomarbeit für Frau Carolin Binotsch

Thema: *Untersuchung von Lösungswegen zur Korrektur der elastischen Werkzeugdeformation beim Schmieden*

Arbeitsschwerpunkte:

- Auswahl geeigneter Beispielbauteile/ -werkzeuge
- Ist-Zustandsanalyse bei der bisherigen Werkzeugkorrektur
Prozesskette der Werkzeugkorrektur
(Auslegung, Simulation, Korrektur, experimentelle Untersuchung,...)
- Ermittlung weiterer prinzipieller Vorgehensweisen zur Berücksichtigung der Werkzeugkorrektur
 - Datentransfer CAD/FEM
 - Visualisierung (Soll/Ist-Vergleich der Werkzeuggeometrie) und
 - Interpretation der Simulationsergebnisse
 - Berücksichtigung der Einflussgrößen, wie z.B. Werkstückkomplexität
- Bewertung der einzelnen Lösungswege hinsichtlich:
 - Zeitaufwand,
 - Hardware/Softwarevoraussetzung,
 - notwendiges Know-how,
 - Kosten
- Auswahl des geeignetsten Lösungsweges



Grundlage für die Bearbeitung der Aufgabe ist die „Richtlinie zum Anfertigen wissenschaftlicher Arbeiten“ der TU Chemnitz.

Betreuer:

Dipl.-Ing. Andreas Ebert
Professur Fertigungstechnik/Umformverfahren
Reichenhainer Straße 70, Zi: A333
Tel.: 0371 / 531-2240
Mail: andreas.ebert@mbv.tu-chemnitz.de